

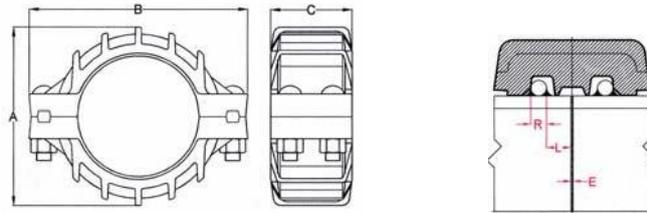
型號 RX-3770 3770 磅焊環式接頭

秀而久型號 RX-3770 3770 磅焊環式接頭專為超重型鐵管含 API 5L Grade X65 鋼管而設計。

此接頭由二段球墨鑄鐵重型卡箍、EPDM 墊圈、四組經熱處理的螺絲螺帽 組成。接頭配有二個鋼製焊環，焊環兩側必須完全地焊接在鋼管上。



RX-3770 接頭正確地鎖緊時，其螺絲座達「金屬碰金屬」的狀態。



10
YEAR
LIMITED
WARRANTY
請參閱秀而久官網
www.shurjoint.com

型號RX-3770 3770 磅焊環式接頭

標稱尺寸	管外徑	最大工作壓力 (CWP)*	管端最大荷重	外部尺寸			螺絲尺寸#		管端尺寸			單重
				A	B	C	數量	尺寸	R	L	E	
英吋 公釐	英吋 公釐	PSI Bar	Lbs kN	英吋 公釐	英吋 公釐	英吋 公釐	支	英吋	英吋 公釐	英吋 公釐	英吋 公釐	英磅 公斤
6 150	6.625 168.3	3770 260	129890 578.11	10.24 260	12.64 321	5.87 149	4	7/8 x 6 1/2	0.472 12	1.22 31	0.20 5	61.2 27.7
8 200	8.625 219.1	3770 260	220150 979.78	12.95 329	16.30 414	6.89 175	4	1 1/4 x 6 1/2	0.625 16	1.50 38	0.20 5	110.0 49.9
10 250	10.750 273.0	3770 260	342000 1521.14	15.90 404	19.84 504	7.72 196	4	1 1/2 x 6 3/8	0.750 19	1.50 38	0.20 5	174.5 79.2
12 300	12.750 324.0	3770 260	481090 2141.24	19.00 482	23.10 587	8.63 219	4	1 3/4 x 6 3/8	0.875 22	1.50 38	0.24 6	247.1 112.3

*工作壓力依據 API 5L X65 鋼管。
#螺絲、螺帽為 UNC 規格螺紋。

材質規格

• 卡箍：

球墨鑄鐵符合 ASTM A536, Gr. 65-45-12 或 ASTM A395, Gr. 65-45-15, 最低抗拉強度 65,000 psi (448 MPa)。

• 表面塗裝：

標準品：橘色或 RAL3000 紅色油漆。
□ 粉體塗裝。

• 橡膠墊圈：

標準品：等級“E”EPDM(色碼：一條綠)適用於溫度不超過 +230°F (+110°C) 的冷熱水管路。亦適用於 110 °C 以下的冷熱水，亦可應用於含氯、酸或去離子的水、海水、污水、稀酸、無油氣體及其他化學物質。切勿用於石油、礦物油、溶劑及芳烴化合物。工作溫度：-29°F (-34°C) 至 +230°F(+110°C)*。

*除非能確保管路上的接頭或另件都可以時常更換墊圈，EPDM 墊圈不建議用於蒸氣管路。

□ 等級“T” Nitrile (色碼：一條橘) 適用於石油、礦物油、植物油，芳烴化合物，酸類及常溫 +150°F (+66°C) 的水。

工作溫度：-20 °F 至+180 °F (-29 °C 至+82 °C)。

切勿用於熱水管路溫度超過 +150 °F (+66°C) 或熱乾燥氣體溫度超過+140°F (+60°C)

詳情請洽秀而久。

• 螺絲及螺帽：

經熱處理的錳碳鋼魚尾螺絲符合 ASTM A449-83a (或 A183 Gr. 2), 最低抗接強度 110,000 psi (758 MPa)。六角重型螺帽，電鍍鋅處理，符合 ASTM A563。

使用須知：

- **最大工作壓力(CWP 冷水壓力)**：資料表中壓力值是用於一般管路，符合 ASTM F1476 和 AWWA C606 規定的測試的最大冷水壓力(CWP)。表列值以切溝或滾溝的標準碳鋼管為準。其它規格鋼管的最大工作壓力，詳情請洽秀而久。
- **管端最大荷重**是根據最大工作壓力(CWP 冷水壓力) 計算的。
- **現場安裝測試**：以一次測試為準，可為表列值靜水壓力的 1½ 倍(AWWA C606 5.2.3)。
- **警告**：企圖拆卸或移除管路系統的任何零組件之前，請務必先減壓及排水。
- **10 年保固**僅適用於製造產品有缺陷，不含用於嚴峻工況/惡劣溫度的管路系統中及磨損的零件。
- **秀而久**保留隨時更改產品設計與規格的權利，不另行通知。